LABORPROZESSE OPTIMIEREN

INNOVATIVE TECHNOLOGIEN

Systec – Ihre Lösung für effiziente Sterilisation

Neue Generation



MADE IN GERMANY

systec-lab.de

Systec
the autoclave company



INHALT

Willkommen bei Systec 4
Entdecken Sie unsere Produktlinien! 6
Systec VX-Serie 8
Systec DX-Serie 10
Systec HX-Serie 12
Systec HX-Serie 2D 14
Die Features 16
Verfahren und Anwendungen 20
Systec Connect 24
Nachhaltigkeit und Qualität 26
Dienstleistungen 27

WILLKOMMEN BEI SYSTEC

Ihr Partner für qualitativ hochwertige Sterilisationslösungen

Systec ist seit **über 30 Jahren** der führende Anbieter im Bereich Laborautoklaven sowie Geräte für die Aufbereitung und Sterilisation von Kulturmedien. In der Forschung sind **präzise Ergebnisse** unerlässlich, und komplexe Laborprozesse kosten oft wertvolle Zeit und Ressourcen. Aus diesem Grund ist es unsere Mission, durch innovative Technologien die Effizienz und Sicherheit in Forschung und Industrie weltweit zu optimieren.

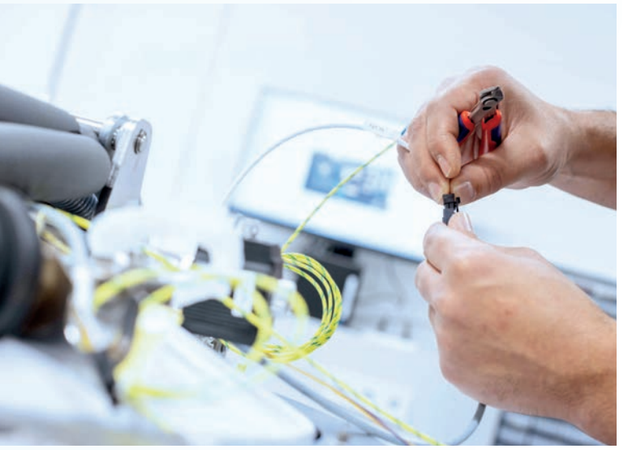
Unsere Autoklaven stehen für **höchste Sicherheit und Qualität**. Bei der Entwicklung und Fertigung unserer Geräte legen wir größten Wert auf umfassende Sicherheitsstandards. Bereits bei der Auswahl und Verarbeitung der einzelnen Komponenten kommen strenge Qualitätskriterien zum Einsatz, die während des gesamten Produktionsprozesses kontinuierlich überwacht werden. Darüber hinaus durchlaufen alle Geräte an einem speziell eingerichteten Prüfplatz umfassende Funktionstests, um sicherzustellen, dass sie den hohen Anforderungen im praktischen Einsatz jederzeit gerecht werden.

Wir haben das Wissen für bessere Ergebnisse!

Mit spezialisierten Partnern vor Ort steht Ihnen unsere Leistung weltweit zur Verfügung.

ISO 9001
ISO 14001

MADE IN GERMANY





Unternehmensphilosophie
Unsere Philosophie basiert auf den Werten Qualität, Innovation und Kundennähe. Wir entwickeln Systeme, die Labore entlasten, Abläufe vereinfachen und Raum für Entdeckungen, Erkenntnisse und Fortschritt schaffen. Dabei verstehen wir uns nicht nur als Hersteller, sondern als Partner, der die individuellen Anforderungen jedes Labors kennt und Lösungen bietet, die weit über Standards hinausgehen.



Systec Laborautoklaven
Entwickelt für die speziellen Sterilisationsaufgaben im Labor, machen Systec Laborautoklaven die Prozessabläufe sicherer, einfacher, genauer, reproduzier- und validierbar.

Systec Autoklaven sind für alle Laboranwendungen, selbst für anspruchsvolle Sterilisationsprozesse, einsetzbar.

STERILISATION VON

Flüssigkeiten
(z. B. Nährmedien, Kulturmedien)

Festkörpern
(z. B. Instrumente, Pipetten, Glaswaren)

Abfällen
(Sterilisation von flüssigen Abfällen in Flaschen oder festen Abfällen in Sterilisierbeuteln)

Biologischen Gefahrstoffen
in Sicherheitslabors

ENTDECKEN SIE UNSERE PRODUKTLINIEN!

Autoklaven für höchste Anforderungen – passende Lösungen für jedes Labor

In der heutigen Laborumgebung sind Effizienz und Sicherheit von größter Bedeutung. Systec bietet eine breite Palette an Produkten, die speziell entwickelt wurden, um diese Anforderungen zu erfüllen. Hier sind unsere Hauptproduktlinien:



SYSTEC VX-SERIE
Vertikale Standautoklaven

- 8 Modelle
- 40 bis 150 Liter Nutzraum
- Geringer Platzbedarf
- Große Nutzraumhöhe



SYSTEC DX-SERIE
Horizontale Tischautoklaven

- 7 Modelle
- 25 bis 200 Liter Nutzraum
- Außen kompakt
- Innen mit idealer Nutzraumgröße



SYSTEC HX-SERIE
Horizontale Standautoklaven

- 16 Modelle
- 65 bis 1580 Liter Nutzraum
- Großes Nutzraumvolumen bei geringem Platzbedarf
- Einfache und effiziente Installation und Inbetriebnahme



SYSTEC HX-SERIE 2D
Durchreiche-Autoklaven

- 13 Modelle
- 90 bis 1580 Liter Nutzraum
- Für das sterile Schleusen von Material zwischen Sicherheitsbereichen
- Für höchste Sicherheit bei der Sterilisation in Sicherheitslabors und Reinräumen

SYSTEC VX-SERIE

VERTIKALE STANDAUTOKLAVEN

Maximale Effizienz und Benutzerfreundlichkeit für Ihre Laborbedürfnisse

Die Systec VX-Serie vereint **innovative Technik und durchdachtes Design**, um eine effiziente und platzsparende Lösung für die Sterilisation in Laboren zu bieten. Diese **vertikalen Standautoklaven** zeichnen sich durch ihren geringen Platzbedarf und gleichzeitig beeindruckenden Nutzraum aus, was sie besonders für Labore mit limitierten Platzressourcen geeignet macht.

Mit der Systec VX-Serie können sowohl Flüssigkeiten als auch Festkörper effizient sterilisiert werden, wodurch sie sich ideal für vielseitige Anwendungen in der Laborumgebung eignet. Ein herausragender Vorteil dieser Autoklaven liegt in ihrer optimalen Beladungskapazität, mit einem **Beladungsvorteil von bis zu 50 %**, wenn die Beladung mit Standard Medium-Flaschen und Erlenmeyer-Kolben erfolgt. Dies maximiert die Effizienz und reduziert die Anzahl der benötigten Sterilisationszyklen, was **Zeit und Ressourcen spart**. Die Systec VX-Serie ist somit die perfekte Wahl für Labore, die Wert auf Effizienz und Platzersparnis legen.



Neue Generation

MEHR INFOS

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

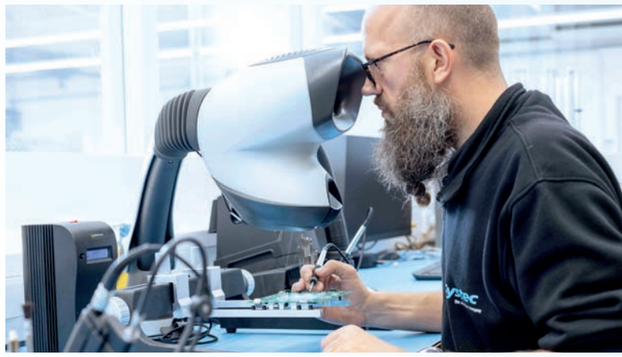
- **Modelle:** Verfügbar in 8 Modellen mit einem Nutzraumvolumen von 40 bis 150 Litern
- **Heizleistung:** Variiert zwischen 3,5 kW und 9,3 kW, je nach Modell
- **Spannungsoptionen:**
  Systec VX-40 und Systec VX-55:
  Spannung 220-240 V, 50/60 Hz, 16A
  Systec VX-65 bis Systec VX-150:
  Spannung 380-400V, 50/60 Hz, 16A

VORTEILE

- **Platzersparnis:** Ideal für Labore mit begrenztem Raum
- **Erhöhte Kapazität:** Bis zu 50% mehr Beschickungskapazität im Vergleich zu herkömmlichen Autoklaven
- **Einfache Bedienung:**
  Touch-Display ermöglicht eine intuitive Steuerung

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Sterilisation von Kulturmedien, Instrumente, feste und flüssige Abfälle und Laborgeschirr
- Einsatz in verschiedenen Laborumgebungen, von Universitäten bis hin zur Industrie



ALLE MODELLE DER SYSTEC VX-SERIE



SYSTEC DX-SERIE

HORIZONTALE TISCHAUTOKLAVEN

Maximale Effizienz und Flexibilität für Ihre Laborbedürfnisse

Die **Systec DX-Serie** bietet innovative Lösungen für die horizontale Sterilisation in Laboren. Diese von vorne zu beladenden Tischautoklaven sind in sieben Größen von 25 bis 200 Litern erhältlich und zeichnen sich durch ihre **kompakte Außenform und optimalen Innenräume** aus. Jede Größe bietet eine ausgezeichnete Beladungskapazität für die meisten Standard Medium-Flaschen und Erlenmeyer-Kolben, was sie zur idealen Wahl für unterschiedlichste Anwendungen in Laboren macht.

Die Systec DX-Serie ist darauf ausgelegt, sowohl Flüssigkeiten als auch Festkörper effizient zu sterilisieren, was eine flexible Nutzung in verschiedenen Laborumgebungen ermöglicht.

Neue Generation



MEHR INFOS

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- **Modelle:** Verfügbar in 7 Modellen mit einem Nutzraumvolumen von 25 bis 200 Litern
- **Heizleistung:** Abhängig vom Modell, von 3,5 kW bis 9,3 kW
- **Spannungsoptionen:**
  DX-25 und DX-40: 220-240 V, 50/60 Hz, 16A
  DX-65 bis DX-200: 380-400 V, 50/60 Hz, 16A

VORTEILE

- **Optimale Platznutzung:** Kompakte Bauweise, ideal für Labore mit begrenztem Raum
- **Erhöhte Kapazität:** Hohe Beladungskapazität für eine Vielzahl von Behältern
- **Einfache Bedienung:** Intuitive Steuerung über ein benutzerfreundliches Display

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Sterilisation von flüssigen Medien und Feststoffen in Forschungslabors
- Einsatz in Hochschulen, Bildungseinrichtungen, Industrie, Life Sciences und Biotech



ALLE MODELLE DER SYSTEC DX-SERIE



Systec DX-25 | Systec DX-40 | Systec DX-65 | Systec DX-90 | Systec DX-100 | Systec DX-150 | Systec DX-200

SYSTEC HX-SERIE

HORIZONTALE STANDAUTOKLAVEN

Die neue Generation für höchste Ansprüche

Die **Systec HX-Serie** repräsentiert die neueste Generation horizontaler Standautoklaven und wurde speziell für große Labore, Forschungsinstitute und industrielle Anwendungen entwickelt. Mit 16 Modellen von 65 bis 1.580 Litern Nutzraum deckt die Serie ein breites Spektrum an Anforderungen ab.

Das vollständig überarbeitete Design kombiniert eine robuste Konstruktion mit modernster Steuerungstechnik. Das Ergebnis sind **präzisere Prozesse, kürzere Zykluszeiten und eine einfachere Wartung.**

Dank des modularen Aufbaus lassen sich die Autoklaven flexibel erweitern, z. B. durch Schnellrückkühlung, Vakuumsysteme oder Abluftfiltration. Damit werden validierbare Sterilisationsprozesse möglich, die den höchsten Standards in Forschung, Biotechnologie und Industrie gerecht werden.



MEHR INFOS

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- **Modelle:** Erhältlich in 16 Größen (65–1.580 Liter)
- **Temperatur- und Druckbereich:** Bis 140 °C / 4 bar
- **Touchscreen-Steuerung:** Ermöglicht eine einfache Programmierung und Überwachung
- **Speicher:** Interne Datensicherung für mindestens 10 Jahre

VORTEILE

- **Optimierte Prozesszeiten:** Schnellere Sterilisationszyklen durch innovative Technologie
- **Einfache Wartung:** Benutzerfreundliches Design für unkomplizierte Wartungsarbeiten
- **Modularität:** Anpassungen und Erweiterungen sind problemlos möglich
- **Große Auswahl:** Kammergrößen für jede Anwendung

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Pharma- und Biotechnologie-Labore
- Industrie- und Forschungslabore mit großem Durchsatz
- Sterilisation von Flüssigkeiten, Festkörpern und Abfällen



MODELLE

16 Größen
65 bis 1580 Liter
Nutzraum

SYSTEC HX-SERIE 2D

DURCHREICHE-AUTOKLAVEN

Effiziente Sterilisation für Hochsicherheitsbereiche

Die **Systec HX-Serie 2D** wurde speziell für den gasdichten Einbau in Trennwände entwickelt und ist in 13 Modellen von 90 bis 1.580 Litern erhältlich. Mit zwei Türen sorgen die Geräte für eine strikte Trennung von reinen und unreinen Bereichen.

Diese Autoklaven erfüllen die strengsten Anforderungen an **Reinraum- und Sicherheitsbedingungen**, wie sie in biologischen Sicherheitslaboren oder in der pharmazeutischen Produktion gefordert sind.

Die neue Generation überzeugt durch wartungsfreundliche Konstruktion, präzisere Prozesse und kürzere Zykluszeiten.



MEHR INFOS

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- **Modelle:** Erhältlich in 13 Größen (90–1.580 Liter)
- **Steuerung:** Neue Touchscreen-Technologie
- **Sicherheit:** Doppelverriegelungssystem und automatische Türsteuerung
- **Temperatur-/Druckbereich:** Bis 150 °C / 5 bar (optional)
- **Energieeffizienz:** Optimierte Energieverwendung für nachhaltigen Betrieb

VORTEILE

- **Maximale Sicherheit:** Ideal für biologische Sicherheitslabors
- **Einfache Handhabung:** Intuitive Steuerung für eine einfache Bedienung
- **Vielseitigkeit:** Geeignet für eine Vielzahl von Sterilisationsanwendungen
- **Höchste Sicherheit** durch gasdichten Einbau
- **Strikte Trennung** von reinen und unreinen Bereichen
- **Modular erweiterbar** mit Optionen der Systec HX-Serie

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Biologische Sicherheitslabore
- Reinräume in Forschung und Produktion
- Pharmazeutische Hochsicherheitsumgebungen

MODELLE



DIE FEATURES

optional erhältlich

im Standard enthalten

STANDARDFEATURES

Die Systec Autoklaven bieten eine Vielzahl von Standardfeatures, um höchste Effizienz und Benutzerfreundlichkeit zu gewährleisten. Diese umfassen:

- **Einfache Bedienung über 5,7“-Touchscreen** für intuitiv Bedienung mit hervorragender Ablesbarkeit
- **Vollautomatischer Prozessablauf** über modernste Mikroprozessorsteuerung
- **Bis zu 100 Sterilisierprogramme,** frei konfigurierbar und sieben Programme sind bereits vordefiniert
- **Interner Speicher** zur Datensicherung für mindestens 10 Jahre
- **Innovativer und vollautomatischer Sicherheitstürverschluss** der nach dem Andrücken die Tür automatisch durch einen umlaufenden Schließring verschließt
- **Einstellbare automatische Türöffnung nach Programmende:** Das Öffnen der Tür setzt selbsttätig ein – entweder auf Tastendruck oder automatisch nach Programmende (einstellbar)
- **Gehäuse, Tragrahmen und Druckbehälter aus korrosionsbeständigem Edelstahl**
- **Druck- und Temperaturbereich** der Druckbehälter sind auf 4 bar Absolutdruck / 140 °C ausgelegt

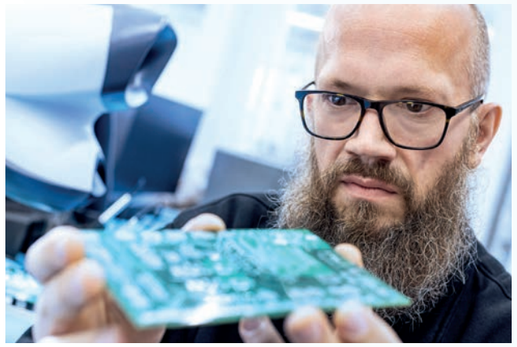
MEHR INFOS

TOP-FEATURES

Darüberhinaus bieten die Systec Autoklaven zusätzlich Top-Features an, die optional erhältlich sind und die Funktionalität weiter verbessern:

- **Erweiterter Temperatur- und Druckbereich** bis zu 150 °C und 5 bar, möglich bei allen Gerätegrößen
- **Schnellrückkühlung** für das effiziente und sichere Kühlen von Flüssigkeiten
- **Radialventilator und Ultracooler** für eine effiziente Beschleunigung des Kühlvorgangs
- **Sprühkühlung** durch Heißwasser- oder Weichwasserberieselung für minimalste Aufheiz- und Kühldauer (ab Modell VX-65/DX-65)
- **Dampf-Luftgemisch-Verfahren:** Stützdruck während der Aufheiz-, Sterilisier- und Kühlphase. Besonders für berst- oder verformungsgefährdete und verschlossene Gefäße geeignet
- **Vakuumsystem** für die validierbare Sterilisation von Festkörpern und Abfällen in Sterilisierbeutel
- **Superdry** zur Trocknung von Festkörpern (nur in Verbindung mit optionalem Vakuumsystem)
- **Abluftfiltration** inklusive Kondensatinaktivierung) zum sicheren Sterilisieren von biologischen Gefahrstoffen
- **Doppelte Abluftfiltration** zum sicheren Sterilisieren in Sicherheitslaboren
- **Erweiterte Dokumentation** (AuditTrail, FDA 21 CFR Part 11)





OPTIONEN DOKUMENTATION

- **Elektronische Datenausgabe:** Das integrierte Dokumentationsfeature dient der umfangreichen Chargendokumentation und zum Export der elektronischen Daten als PDF oder CSV via Netzwerkschnittstelle oder USB
- **Drucker:** Optional mit integriertem Drucker zur Dokumentation von Programmart, Chargennummer, Datum / Uhrzeit
- **Systec Connect USB:** Integrierte USB Schnittstelle zum Export der elektronischen Daten als PDF oder CSV Datei via USB-Stick
- **Systec Connect DS (Dokumentations System):** Mit dem neuen Systec Connect DS können von jedem Endgerät, welches sich im gleichen Netzwerk wie die Autoklaven befindet, auf sämtliche Informationen Ihrer Autoklaven zugreifen
- **Systec Connect App:** Die Systec Connect APP ist kostenlos für iOS (Apple) und Android Geräte verfügbar





ZUBEHÖR

FÜR DIE SYSTEC DX-SERIE



Edelstahlwanne



Regal-System



Beschickungskörbe



Untergestell

FÜR DIE SYSTEC VX-SERIE



Edelstahleimer



Beschickungskörbe

Hebevorrichtung



PRODUKTVERGLEICH UND SERIENAUSWAHL

Entdecken Sie die perfekte Lösung für Ihre spezifischen Laborbedürfnisse, indem Sie unsere Website besuchen. Dort steht Ihnen ein detaillierter Vergleich der verschiedenen Modelle zur Verfügung. Nutzen Sie die Gelegenheit, die Spezifikationen und Funktionen der Modelle im Detail zu vergleichen. Scannen Sie den QR-Code, um direkt zu den Vergleichsinformationen zu gelangen.

ZUR ÜBERSICHT

STERILISATION VON FLÜSSIGKEITEN

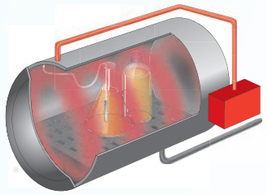
Erfahren Sie mehr über die Sterilisation von Flüssigkeiten

AUFHEIZEN

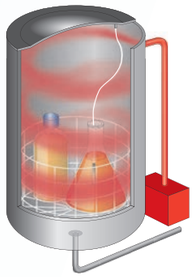
Die eigentliche Sterilisierzeit von z. B. 15 bis 20 Minuten bei 121 °C beträgt nur einen Bruchteil der Gesamtprozesszeit eines Autoklaviervorganges. Besonders bei der Sterilisation von Flüssigkeiten ist die Aufheiz- und Abkühlzeit um ein Vielfaches länger.

Das herkömmliche Verfahren
Ist bei herkömmlichen Systemen die vorgesehene Sterilisiertemperatur zwar im Autoklaven erreicht, sind die zu sterilisierenden Flüssigkeiten jedoch erst auf ca. 100 °C aufgeheizt; die Temperaturausgleichszeit zwischen Kammer- und Flüssigkeitstemperatur dauert üblicherweise wesentlich länger.

Bis zu 50 % kürzere Aufheizzeit serienmäßig
Die Kammertemperatur wird während der Aufheizphase über die Sterilisiertemperatur angehoben, sodass die Zieltemperatur schneller erreicht wird. Das Ergebnis: Eine entscheidend schnellere Temperaturangleichung der Flüssigkeiten bei kürzerer Aufheizzeit.



Systec DX-Serie/HX-Serie



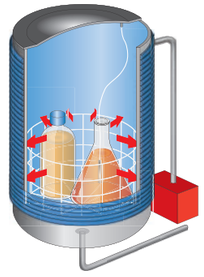
Systec VX-Serie

KÜHLEN

Auch der **Abkühlvorgang für Flüssigkeiten** ist sehr langsam, da die Wärme unter 100 °C ohne eine aktive Schnellrückkühlung nur durch Konvektion über die Isolierung der Kammer abgeführt werden kann.

Neue System- und Verfahrenstechniken machen es möglich, die gesamte Chargenzeit wesentlich zu verkürzen. Das bringt mehrere Stunden Zeitgewinn! Hinzu kommt, dass die Medien nicht unnötig lange erhöhter Temperaturbelastung ausgesetzt sind.

Im Hinblick auf genaue **Sterilisationsprozesse**, sichere Handhabung und erhöhte Produktivität bieten Systec Autoklaven vielfältige Funktionen für die Flüssigkeitssterilisation. Viele Funktionen sind bereits im Standard enthalten oder können dem Autoklaven – je nach Modell und Leistungskategorie – optional zugerüstet werden.



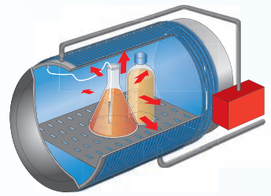
Rückkühlzeit um bis zu 60 % reduziert

Systec VX-Serie

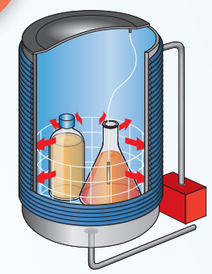
MANTELKÜHLUNG UND STÜTZDRUCK

Mantelkühlung über Rohrwendel, plus Stützdruck. In ihr zirkuliert während der Abkühlphase Wasser, was den gesamten Vorgang beschleunigt. Die Verwendung eines Stützdrucks durch sterilfiltrierte Druckluft während der Kühlphase stellt sicher, dass keine Flüssigkeit während der Kühlphase überkocht – dies würde sonst Verluste durch Verdampfung hervorrufen oder könnte zum Überschäumen führen. Reduktion der Rückkühlzeit um bis zu 60 %.

Reduktion der Rückkühlzeit um bis zu 60 %



Systec DX-Serie/HX-Serie



Systec VX-Serie

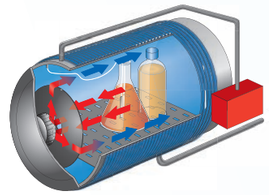
RADIALVENTILATOR

Sorgt in Verbindung mit optionaler Mantelkühlung mit Stützdruck durch Luftumwälzung für einen **beschleunigten Wärmetransport** vom Sterilisiergut zum abgekühlten Kammermantel. Das Lüfterrad ist in der Tür des Nutzraumes platziert. Reduktion der Rückkühlzeit um bis zu 70 %.

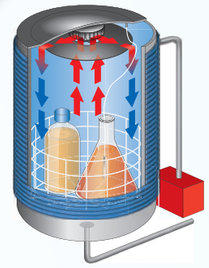
ULTRACOOLER

Dieser stellt einen **zusätzlichen Wärmetauscher** dar, der hinter dem Radialventilator angebracht wird. Reduktion der Rückkühlzeit um bis zu 90 %.

Reduktion der Rückkühlzeit um bis zu 70 %



Systec DX-Serie/HX-Serie

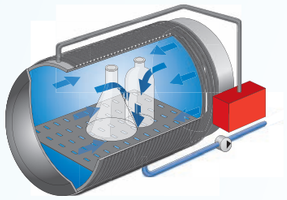


Systec VX-Serie

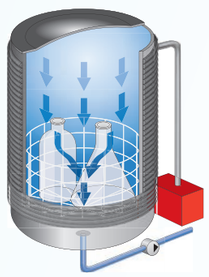
STERILISATION VON FESTKÖRPERN UND ABFÄLLEN

VAKUUMEINRICHTUNG

Bei **Festkörpern, Schläuchen, porösen Materialien, Textilien und Abfällen** in Beuteln ist es wichtig, die im Sterilgut vorhandene Luft vollständig zu entfernen, um eine genaue, reproduzierbare und validierbare Sterilisation zu gewährleisten. Dies geschieht mittels eines fraktionierten Vorvakuums in Verbindung mit dem serienmäßigen Dampfgenerator.



Systec DX-Serie/HX-Serie

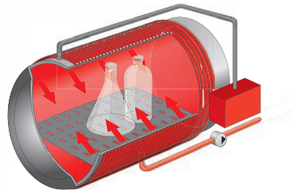


Systec VX-Serie

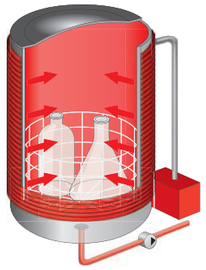
Für poröse Materialien, Festkörper und Abfälle

SUPERDRY

Erhöht die Effizienz der Trocknung von **Festkörpern.** Hier wird über den serienmäßigen Dampfgenerator der äußeren Sterilkammer-Heizung Wärmeenergie zur Trocknung zugeführt. Die optionale Vakuumeinrichtung in Verbindung mit Superdry macht die Nachtrocknung überflüssig.



Systec DX-Serie/HX-Serie



Systec VX-Serie

STERILISATION VON BIOLOGISCHEN GEFAHRSTOFFEN

ABLUFTFILTRATION MIT KONDENSAT-INAKTIVIERUNG

Die optionale Abluftfiltration dient dem sicheren Umgang mit **biologischen Gefahrstoffen.** Ein autoklavierbarer Sterilluftfilter in Form einer Filterkerze aus einer 0,2 µm PTFE-Membran hält Partikel und Mikroorganismen zuverlässig zurück.

Die Filterkerze ist in einem druckfesten Edelstahlgehäuse verbaut, wird über einen Pt-100 Temperatursensor überwacht und bei jedem Sterilisationsprozess inline mitsterilisiert.

Das während der Sterilisationszyklen entstehende Kondensat wird im Druckbehälter gesammelt und gemeinsam mit dem Dampf sicher inaktiviert. Dadurch können vor Ende des Sterilisationsprozesses keine Keime, Aerosole oder Flüssigkeiten entweichen. Dies ist ein entscheidender Faktor für den Einsatz in Sicherheitslaboren (BSL-2 bis BSL-4).







VORTEILE

- **Sichere Sterilisation biologischer Gefahrstoffe**
- **Inline-Sterilisation des Abluftfilters bei jedem Zyklus**
- **Kein Austreten von Keimen, Aerosolen oder Flüssigkeiten**
- **Validierbare Prozesse für Labor- und Sicherheitsumgebungen**

MEHR INFOS

SYSTEC CONNECT

ALLE AUTOKLAVEN AUF EINEN BLICK

Mit Systec Connect rufen Sie ganz einfach vom Büro aus alle Informationen Ihrer Autoklaven über einen Browser ab

Mehr Übersicht. Weniger Aufwand.
Unklare Abläufe, verstreute Daten und unsichere Bedienung kosten jeden Tag wertvolle Zeit. Das gilt vor allem, wenn mehrere Geräte oder wechselnde Nutzer im Spiel sind.

Autoklaven von Systec sind das Ergebnis jahrzehntelanger Entwicklungsarbeit und kontinuierlicher Innovation. Herzstück dieser Technologie ist unsere eigens entwickelte Steuerung: Eine leistungsfähige, echtzeitfähige Steuerung (Speicherprogrammierbare Steuerung), kombiniert mit einer intuitiven Bedienoberfläche und einem umfassenden Dokumentations- und Sicherheitskonzept.

Damit der Laboralltag noch effizienter und sicherer wird, können Sie jetzt unsere Autoklaven mit der modularen Plattform Systec Connect verknüpfen und alle relevanten Informationen zentral einsehen.





KOSTENLOSE APP



SYSTEC-CONNECT APP

Download for iOS

Download for Android

optional erhältlich

im Standard enthalten

STANDARDFEATURES

- **Ethernet-Schnittstelle:** Netzwerkanschluss (LAN) über RJ45-Ethernet
- **Interner Speicher**
- **Elektronische Datenausgabe**
- **Mobile App (Systec Connect App):** Diese ist kostenloser Standard
- **Kompatibilität**



OPTIONALE FEATURES

Systec Connect Wi-Fi	mit Systec WIFI-Adapter. Für Systec DX/VX/HX-Serie.
Systec Connect STF (Save to Folder)	Prozessdaten werden automatisch in einen benutzerdefinierbaren Ordner im Computernetzwerk (z.B. auf einen Server, auf einen PC oder auf andere an das Netzwerk angeschlossene Speichergeräte) abgespeichert. Für Systec DX/VX/HX-Serie.
Advanced 21 CFR Part 11	Audit Trail, elektronische Signaturen & erweiterte Benutzerkontensteuerung.
Systec Connect OPC-UA	Feature zur Integration in externe Softwaresysteme via OPC-UA (z.B. SCADA-, Lims-Systeme) Für Systec DX/VX/HX-Serie.

Live-Monitoring ohne Kontrollgänge
Systec Connect DS ist das zentrale Monitoringmodul der Plattform. Darüber greifen Sie ganz einfach über den Browser auf alle Autoklaven im Netzwerk zu. Das macht die Dokumentation Ihrer Sterilisationsprozesse transparent – **live, übersichtlich** und **ohne Kontrollgänge**.

direkt zur Systec Connect Seite für mehr Infos!

IHRE VORTEILE

- Echtzeit-Monitoring über den Browser
- farbige Statusanzeigen
- Nur für autorisierte Nutzer zugänglich
- Keine Änderungen möglich (Read Only)
- Zugriff auf Prozess-, Fehler- & AuditTrail Speicher

NACHHALTIGKEIT UND QUALITÄT

UNSER EHRLICHES VERSPRECHEN AN SIE

Zertifiziertes Umweltmanagement und Qualitätssicherung für Ihr Vertrauen

Qualität, die geprüft ist!

Unsere Qualitätsmanagementsysteme sind nach **ISO 9001** zertifiziert und gewährleisten, dass alle unsere Produkte höchsten Qualitätsstandards entsprechen. Darüber hinaus ist unser Umweltmanagementsystem nach **ISO 14001** zertifiziert, was unser Engagement für nachhaltige Praktiken unterstreicht.


Zertifikat

Prüfungsnorm ISO 9001:2015
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 1708996

Unternehmen:
Systec the autoclave company
Systec GmbH & Co. KG
Konrad-Adenauer-Str. 15
35440 Linden
Deutschland

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Kundendienst von Autoklaven, Medienpräparatoren und Abfallgeräten

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 03.12.2024 bis 23.12.2026.
Erstzertifizierung 2017

04.12.2024

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com IAF DAkkS TÜVRheinland® Genau. Richtig.


Zertifikat

Prüfungsnorm ISO 14001:2015
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 104 1708997

Unternehmen:
Systec the autoclave company
Systec GmbH & Co. KG
Konrad-Adenauer-Str. 15
35440 Linden
Deutschland

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Kundendienst von Autoklaven, Medienpräparatoren und Abfallgeräten

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 14001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 03.12.2024 bis 23.12.2026.
Erstzertifizierung 2017

04.12.2024

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com IAF DAkkS TÜVRheinland® Genau. Richtig.

Kundennutzen

Durch unsere Zertifizierungen bieten wir nicht nur **hohe Qualität**, sondern auch **umweltfreundliche Lösungen**, die den Anforderungen **moderner Labore** gerecht werden.

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM ISO 9001 ZERTIFIZIERT

UMWELTMANAGEMENTSYSTEM ISO 14001 ZERTIFIZIERT

MADE IN GERMANY

DIENSTLEISTUNGEN

ZUVERLÄSSIG IM EINSATZ

Qualifizierung, Validierung und technischer Support – wir sind für Sie da!

1. Qualifizierung und Validierung

Unsere Dienstleistungen umfassen umfassende Qualifizierungs- und Validierungsarbeiten, die den höchsten Standards entsprechen. Wir bieten folgende Leistungen an:

- **IQ (Installation Qualification):** Überprüfung der Installation gemäß den Designspezifikationen
- **OQ (Operation Qualification):** Sicherstellung, dass das Gerät wie definiert funktioniert
- **PQ (Performance Qualification):** Validierung des Sterilisationsprozesses gemäß vordefinierten Spezifikationen
- **SAT, FAT und Prozessevaluierungen**



2. Service & Support

Unser engagiertes Serviceteam steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Wir bieten:

- **Installation und Inbetriebnahme** Ihrer Geräte
- **Technische Sonderentwicklung** für spezifische Anwendungen
- **Tests und Verfahrensentwicklung**, um Ihre Prozesse zu optimieren
- **Individueller Service auf Abruf** sowie **Serviceverträge** für langfristige Unterstützung

Jetzt Service in Ihrer Nähe finden!

3. Kundenspezifische Lösungen

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die auf die spezifischen Anforderungen Ihres Labors abgestimmt sind. Dazu gehören:

- **Entwicklung von Sonderprodukten:** Anpassung unserer Geräte an Ihre speziellen Bedürfnisse
- **Beratung zu Sterilisationsprozessen** und besonderen Anforderungen

Jetzt anfragen!

Hauptsitz Deutschland:
Systec GmbH & Co. KG
Konrad-Adenauer-Straße 15
35440 Linden, Deutschland
T +49 6403 67070-0
F +49 6403 67070-222
info@systec-lab.de
www.systec-lab.de

Niederlassung Schweiz:
Systec Schweiz GmbH
Gewerbestrasse 8
CH-6330 Cham, Switzerland
T +41 41 781 52 80
F +41 41 781 52 79
info@systec-lab.ch
www.systec-lab.ch

Niederlassung China:
Systec (Shanghai) trading co., ltd
D1-201, No.6000 Shenzhuan Rd.
Songjiang 201619
Shanghai, China
T +86 21 6019 0256
info@systec-lab.com.cn
www.systec-lab.com.cn

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen ähnlich. - 11/2026